



EQUIPAMIENTO PARA LUBRICACIÓN INDUSTRIAL

CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA



CALIDAD SAMOA

Samoa Industrial es una empresa con más de 50 años de experiencia en la fabricación de equipamiento para lubricación y sistemas de bombeo. La gama de productos, íntegramente diseñados y fabricados en las propias instalaciones de la empresa, abarca desde engrasadores y equipos manuales a bombas neumáticas, enrolladores, pistolas de control y contadoras, sistemas para recuperación de aceite usado y sistemas de gestión electrónicos para la dosificación y control de fluidos.

Los equipos de Samoa, usados en todo tipo de industrias y actividades, están presentes en más de 100 países a lo largo de los cinco continentes. Samoa diseña sus equipos cumpliendo con los requisitos más exigentes, lo que le convierte en un referente de calidad en el mercado.



Ubicada en la costa norte de España, Samoa dispone de unas modernas instalaciones equipadas con tecnología de vanguardia. Asimismo, está fuertemente comprometida con una política de excelencia en diseño, fabricación y calidad; respeto al medio ambiente y prevención de riesgos laborales, que se manifiesta en sus certificaciones ISO 9001:2000, ISO 14001 y OHSAS 18001, respectivamente.

La Investigación y el Desarrollo es parte fundamental de la filosofía de Samoa. El permanente contacto con el mercado permite identificar las nuevas necesidades de los clientes. Con el fin de satisfacer estas demandas, Samoa se centra no sólo en la mejora continua de los productos ya existentes sino también en la incorporación de otros nuevos.

Los productos de Samoa se comercializan en más de cien países a través de una red de selectos distribuidores y filiales propias. Esta red proporciona a los clientes un servicio comercial y de asesoría, seleccionando los productos que mejor cubren sus necesidades. Además, si fuera necesario, se encargan de la atención postventa, velando por el uso adecuado de los equipos.

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTON

La elección de una bomba depende de una serie de variables (longitud y diámetro de la tubería de conducción del fluido, viscosidad del fluido, caudal de entrega necesario, etc.) que han de ser consideradas si queremos asegurar un comportamiento fiable en el tiempo. Samoa ha desarrollado una amplia gama de bombas capaces de cubrir múltiples necesidades. Esta gama de bombas, que se acoplan perfectamente a los depósitos estándar y tanques de almacenamiento a granel, cubren necesidades que van desde el pequeño transvase de aceites y grasas a grandes sistemas de distribución centralizados.

PUMPMASTER 2

Bombas neumáticas de alta eficiencia especialmente diseñadas para el transvase de lubricantes y para pequeños sistemas de distribución. Disponen de un innovador motor de aire comprimido y con una válvula de aire patentada. Esta válvula proporciona a la bomba un rápido movimiento alternativo que mejora notablemente su rendimiento a la vez que contribuye a disminuir el consumo de aire. Las bombas PumpMaster 2 están disponibles con ratios de presión 1:1 y 3:1.

PUMPMASTER 3

Bombas de ratio de presión 55:1 para grasa están especialmente diseñadas para unidades móviles y portátiles. Son bombas ligeras, con un ratio de presión muy efectivo. Están indicadas para pequeñas aplicaciones que requieren de gran presión y son capaces de adaptarse a todos los tamaños estándar de contenedores.

PUMPMASTER 3+3

Bombas de ratio 60:1 para grasa especialmente indicadas para aquellos trabajos más exigentes que demandan bombas muy resistentes capaces de ofrecer alta presión y elevado caudal. Se recomienda su uso en instalaciones que incluyan líneas de distribución y enrolladores. Las bombas PumpMaster 3+3 también están indicadas para ser usadas en aplicaciones que requieran bombas portátiles y móviles capaces de suministrar presión y caudal adecuados.

PUMPMASTER 4

Bombas neumáticas de para aceite de altas prestaciones, recomendadas para ser usadas en sistemas de distribución de lubricantes. Su motor de aire de probada fiabilidad y eficacia hace de esta familia de bombas la elección más popular para utilizarse en los sistemas de distribución de aceite más exigentes. La PumpMaster 4 está disponible con ratios de presión 3:1 y 5:1.

PUMPMASTER 6

Bombas de altas prestaciones que proporcionan una gran presión, lo que la hace indicada para aplicaciones que presentan tuberías de gran longitud, ambientes fríos o cuando el aire comprimido suministrado a la bomba tiene una presión limitada (hasta el punto que pudiera llegar a limitar el comportamiento de la misma). Es una bomba de gran robustez y fiabilidad, que se comercializa con ratios de 10:1 para aceite y 55:1 para grasa.



BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

Las bombas neumáticas de doble membrana son bombas muy versátiles y pueden ser usadas con una amplia gama de fluidos y diversas aplicaciones.

Las bombas de membrana Samoa DirectFlo® son diferentes y ofrecen múltiples ventajas en comparación a las bombas con diseño tradicional. En los diseños más convencionales de bombas de diafragma, el lado en contacto con el fluido de cada diafragma está en el exterior y el lado seco en el interior. Esto implica que para aspirar el fluido en la bomba y para su posterior descarga se necesitan colectores, que provocan una fricción adicional y generan una caída de presión. El diseño tradicional de las bombas de diafragma también presenta otros aspectos negativos como pueden ser: elevado consumo de aire, existencia de un flujo pulsante, mantenimiento más complejo, etc.

Las bombas DirectFlo® presentan una filosofía de funcionamiento diferente. El fluido bombeado sigue un camino recto en el interior del cuerpo de la bomba, evitando así el uso de colectores. Como resultado de este innovador diseño, las bombas DirectFlo® presentan una serie de ventajas en comparación con las bombas tradicionales:

- Diseño compacto.
- Consumo de aire reducido.
- Pulsación mínima
- Mejor comportamiento ante la contrapresión.
- Mejor capacidad de succión.
- Aumento de la vida útil de las membranas y las válvulas.
- Menor número de componentes.
- El motor de aire no necesita lubricante.
- Mantenimiento simplificado.
- Instalación en línea.

INNOVACIÓN CON ALTO VALOR PARA EL USUARIO

Las bombas DirectFlo® están pensadas para ser usadas tanto como bombas de trasiego como formando parte de sistemas de distribución. Pueden trabajar bajo demanda, empezando a funcionar inmediatamente tras la apertura de la válvula de descarga y parando automáticamente una vez que se ésta cierra.



Las bombas DirectFlo® se pueden utilizar para el transvase y evacuación de fluidos como:

- Lubricantes
- Aceite usado
- Anticongelantes
- Limpiaparabrisas
- Agua contaminada



PATENTED WORLDWIDE
directflo®

ENROLLADORES DE MANGUERA

Los enrolladores Samoa son usados en todo el mundo y están diseñados bajo estrictos criterios de calidad. El uso de enrolladores de manguera contribuye a aumentar la productividad y seguridad en el lugar de trabajo. Posibilita tener la manguera siempre al alcance del usuario, permitiendo recogerla cuando no está en uso, lo que contribuye a incrementar su vida útil al evitar ser arrastrada por el suelo. Los enrolladores se pueden instalar en la pared, en el techo, en el suelo, sobre los tanques, etc. Samoa ofrece una amplia gama de accesorios para el montaje de enrolladores, ya sea de manera individual o en batería.

Todos los enrolladores Samoa disponen de las siguientes características:

- Resorte de gran potencia y larga vida útil, fabricado en acero especialmente resistente a la fatiga, que garantiza un producto fiable y duradero.
- Mecanismo de trinquete de gran resistencia y facilidad de uso gracias a la gran superficie radial que ofrece para su bloqueo.
- Brazos metálicos y carenas con recubrimiento epoxy que mejora su resistencia a la corrosión abrasión e impactos.
- Mangueras de gran calidad fabricadas por marcas europeas de reconocido prestigio, especialmente diseñadas para su uso en enrolladores.



SERIE 501

Enrollador con estructura soporte de doble brazo. Para su uso con agua a baja presión, lubricantes a media presión y grasa a alta presión. Totalmente fabricado en metal, admite mangueras hasta de 10 m de longitud (30') y 1/2" de diámetro.



SERIE 502

Enrollador con carenado autoportante en aluminio para aire, agua a alta y baja presión, lubricantes a media presión y grasa a alta presión. Construcción totalmente metálica, admite mangueras de 10 m de longitud (30') y 1/2" de diámetro ó 13 m de longitud (43') y 3/8" de diámetro.



SERIE 504

Enrollador muy robusto con estructura soporte reforzada de doble brazo para aire, agua a baja y alta presión, aceite a media presión y grasa a alta presión. Fabricado en metal, admite mangueras hasta de 15 m de longitud (50') y 1/2" de diámetro.



SERIE 505

Enrollador muy robusto con estructura soporte reforzada de doble brazo para su uso con aire, agua a baja presión, diesel y lubricantes a media presión. Fabricado en metal, admite mangueras de 15 m de longitud (50') y 3/4" de diámetro ó 20 m de longitud (65') y 1/2" de diámetro.



SERIE 506

Enrollador monobrazo fabricado en aluminio y composite. Para su uso con aire, agua, aceite, anticongelante, fluido limpiaparabrisas, agua fría y caliente a alta presión. Admite mangueras hasta de 15 m de longitud (50') y 1/2" de diámetro.



EQUIPOS PARA DISTRIBUCIÓN DE ACEITE Y GRASA

Incluso las aplicaciones más sencillas de transvase de fluidos requieren algo más que una simple bomba. Samoa ofrece una amplia gama de equipos y kits que incluyen todos los accesorios necesarios para transvasar o dispensar lubricantes eficientemente. Estos equipos pueden ser usados con bidones de grasa de 185, 50, 20, 18 y 12,5 kg, bidones de aceite de 200 litros y contenedores tipo IBC de 1000 litros.

Los equipos móviles y portátiles son soluciones sencillas y económicas para el transvase y el dispensado de lubricantes bajo consumo y en aquellos lugares donde no hay áreas de servicio fijas.

ACEITE



454010

Bomba PM2 / 1:1 con manguera y contador.

376300

Dispensador de aceite móvil para bidones de 200 litros.

454605

Conjunto de bomba de aceite PM2 / 1:1 con enrollador 10 m y contador.

GRASA



453602

Bomba para grasa PM 3+3 / 60:1 con enrollador 15 m.

423150

Equipo de engrase móvil, 50 kg con bomba de grasa 55:1 PM3.

424172.030

Equipo de engrase móvil, 20 kg con bomba de grasa 55:1 PM3.



PISTOLAS DE CONTROL Y CONTADORAS

Las pistolas de control y contadoras Samoa están diseñadas y fabricadas para ofrecer gran durabilidad incluso bajo las condiciones de trabajo más adversas. Proporcionan control en el dispensado de todo tipo de fluidos como lubricantes a media presión, grasa a alta presión, refrigerante a baja presión, líquido anticongelante y fluido limpiaparabrisas.

Los contadores Samoa poseen una cámara de medición de engranajes ovales e incluyen un registro de lectura que puede ser mecánico o digital. Los contadores con registro digital funcionan con baterías alcalinas AAA fácilmente reemplazables, se calibran con facilidad y proporcionan gran precisión. Se recomienda su uso en interiores. Las pistolas contadoras con registro digital mecánico pueden soportar los ambientes más hostiles y por ello se recomiendan para uso en exteriores.



GRASA



415002

Pistola para grasa con contador y rótula



413077

Pistola de control para grasa

ACEITE



365603

Pistola contadora con registro digital



365853

Pistola contadora con registro mecánico



365300

Pistola contadora con preselección y registro digital



363078

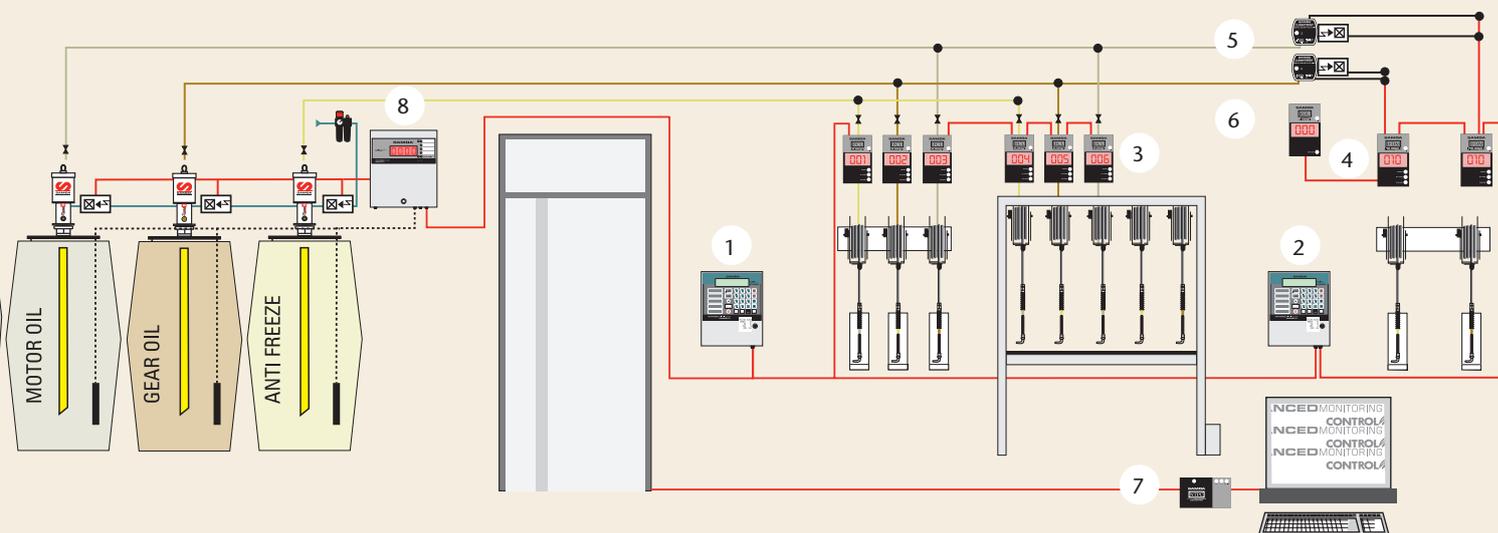
Pistola de control para aceite



363051

Pistola de control de alto volumen para aceite





SISTEMA DE GESTIÓN AVANZADO

En la actualidad la gestión de fluidos se enfrenta a una serie de nuevos retos. Conforme aumenta el tamaño de los talleres surgen nuevas necesidades para el control y la gestión de lubricantes almacenados a granel. El incremento del precio de los lubricantes y el aumento de la demanda de los de tipo sintético hace que los talleres requieran un control de fluidos más exhaustivo. Samoa lidera este mercado con su probado Sistema de Gestión Avanzado (AMS por sus siglas en inglés), capaz de satisfacer las necesidades del taller mediante el uso de sencillos módulos con teclado o sofisticados sistemas de gestión informatizados.

Miles de instalaciones en todo el mundo ya han sido equipadas con el Sistema de Gestión Avanzado de Samoa. Dicho sistema de gestión es un software de última tecnología que permite, mediante la introducción de unas órdenes de trabajo, la distribución controlada de fluido, lo que mejora la rentabilidad del proceso. Su versatilidad permite el diseño sencillo de grandes sistemas, aun aquellos con más de 100 puntos de suministro, así como integrar una serie de funciones complementarias tales como pantallas de registros digitales remotos, unidades de control volumétrico de fluido efectivo en depósito o sondas volumétricas. Asimismo también se pueden añadir nuevos puntos de acceso al sistema que permiten la programación automática de encendido y apagado de cualquier función. La arquitectura modular del sistema permite igualmente adaptar el mismo a las necesidades reales del taller, permitiendo su expansión a medida que estas necesidades crezcan.

El AMS está diseñado para satisfacer las demandas de:

- 1.- MÓDULO DE CONTROL AVANZADO CON IMPRESORA DE TICKET Y PLACA DE MEMORIA (CÓDIGO 381 001 + 381 600)
- 2.- MÓDULO DE CONTROL AVANZADO CON IMPRESORA DE TICKET (CÓDIGO 381 001)
- 3.- UNIDAD INTELIGENTE MÓDULO DE CONTROL DE FLUIDO (CÓDIGO 381 500)
- 4.- MÓDULO DE CONTROL INTELIGENTE CON IMPRESORA DE TICKET (CÓDIGO 381 550)
- 5.- MEDIDOR DE PULSOS Y ELECTROVÁLVULA (CÓDIGO 600 281 + 389 001)
- 6.- DISPLAY REMOTO (CÓDIGO 381 300)
- 7.- CONVERTIDOR DE PROTOCOLO Y SOFTWARE (CÓDIGO 381 300)
- 8.- UNIDAD DE CONTROL VOLUMÉTRICO DE FLUIDO EFECTIVO EN DEPÓSITO (CÓDIGO 382 100)

A.- El usuario, quien es guiado durante la transacción mediante un menú rotativo claro y de sencilla utilización. Además tiene acceso a innovadoras aplicaciones como son la identificación mediante una llave codificada, la posibilidad de suministrar varios fluidos simultáneamente, el ajuste de la cantidad suministrada sin necesidad de realizar todo el proceso de entrada de datos, etc.

B.- El supervisor, que tendrá acceso a una amplia gama de parámetros que le permitirá configurar de manera óptima los parámetros del sistema de gestión en función de sus necesidades. Gracias al uso de fáciles menús rotativos, podrá modificar los datos de los usuarios, ajustar el volumen almacenado de fluido y acceder a una amplia gama de estadísticas.

C.- El instalador, que podrá instalar y fijar los parámetros del sistema de manera sencilla.

El sistema se puede controlar desde un ordenador a través de un interface para PC usando un software especial. Existe también la posibilidad de comunicación con el sistema integrado de facturación del cliente (DMS) mediante el uso de un software adicional.

Para más información, por favor contacte con su distribuidor local de Samoa.

TRANSVASE DE LUBRICANTES Y ENGRASE MANUAL

Samoa ofrece una amplia gama de productos manuales para resolver las necesidades más sencillas. Nuestra gama de productos, incluye, entre otros, los siguientes productos:

Bombas de engrase a palanca. Bomba con cabeza de hierro fundido que proporciona un suministro constante de grasa a alta presión. Gran robustez y durabilidad.

Bomba de engrase con depósito. Estas bombas de gran robustez son la elección adecuada cuando se buscan bombas para engrasar que proporcionen un caudal de presión elevado y no se puede usar aire comprimido.

Bombas para transvase. Bombas manuales para el transvase de lubricantes que permiten una operación rápida, limpia y eficiente cuando no se puede usar aire comprimido.

ACEITE



304500

Bomba para transvase desde bidón (50 - 220 litros)

605000

Bomba de alto rendimiento para transvase desde bidón (50 - 220 litros)

GRASA



168600

Bomba neumática para engrase

101200

Bomba para engrase a palanca

150000

Bomba multipresión con depósito para engrase



MODELOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA ACEITE							
RATIO DE LA BOMBA	BOMBA CORTA	BIDÓN 50 L - 16 GAL	BIDÓN 205 L - 44 GAL	Ø DEL MOTOR DE AIRE	PRESIÓN DE TRABAJO	CAUDAL MÁX. SALIDA LIBRE	PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA
PUMP MASTER 2							
1:1	351120	N/A	352120	51 mm - 2"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	55 l/min 14.5 US gpm	10 bar - 140 psi
3:1	353120	356120	354120	51 mm - 2"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	35 l/min 9.3 US gpm	30 bar - 420 psi
PUMP MASTER 4							
3:1	340120	N/A	341120	88 mm - 3.5"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	41 l/min 10.8 US gpm	30 bar - 420 psi
5:1	347120	N/A	348120	88 mm - 3.5"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	30 l/min 8 US gpm	50 bar - 700 psi
8:1	349120	N/A	N/A	88 mm - 3.5"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	22 l/min 5.8 US gpm	80 bar - 960 psi
PUMP MASTER 6							
10:1	343000	N/A	N/A	160 mm - 10.3"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	30 l/min 8 US gpm	100 bar - 1.400 psi

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA GRASA							
RATIO DE LA BOMBA	DEPÓSITO 12.5 - 20 KG	BIDÓN 50 KG - 120 LB	BIDÓN 180 KG - 440 LB	Ø DEL MOTOR DE AIRE	PRESIÓN DE TRABAJO	CAUDAL MÁX. SALIDA LIBRE	PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA
PUMP MASTER 3							
55:1	404100	407200	409200	75 mm - 3"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	400 gr/min 0.9 lb/min	550 bar - 7.700 psi
PUMP MASTER 3+3							
60:1	402050	402000	402025	75 mm - 3"	3 - 10 bar 45 - 140 psi	1,200 gr/min 2.6 lb/min	600 bar - 8.400 psi
PUMP MASTER 6							
55:1	N/A	401000	401025	160 mm - (6.3")	3 - 10 bar 45 - 140 psi	3.000 gr/min 6.6 lb/min	550 bar - 7.700 psi

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA						
MODELO	CUERPO BOMBA	BOLAS	DIAFRAGMA	PRESIÓN DE TRABAJO	CAUDAL MÁX. SALIDA LIBRE	FLUIDOS COMPATIBLES
BOMBAS DF-50 METÁLICAS						
552010	Aluminio	NBR	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	50 l/min 14 US gpm	LU, WO, WA
550211	Aluminio / Niquel	Acetal	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	50 l/min 14 US gpm	LU, WO, WA, WS
552015	Polipropileno	Polipropileno	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	50 l/min 14 US gpm	LU, WO, WA, WW
552016	Acetal	Acetal	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	50 l/min 14 US gpm	LU, WO, WA, WW, AD
BOMBAS DE MEZCLA DF-50						
552021	Aluminio / Niquel	Acetal	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	50 l/min 14 US gpm	WA, WS
552026	Acetal	Acetal	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	50 l/min 14 US gpm	WA, WS
BOMBAS DF-100 METÁLICAS						
551010	Aluminio	Hytrel®	Hytrel®	3 - 7 bar 45 - 140 psi	100 l/min 28 US gpm	LU, WO, WA

LU: LUBRICANTES | WO: ACEITE USADO | WA: AGUA Y ANTICONGELANTE | WW: FLUIDO LIMPIAPARABRISAS | AD: ADBLUE (DEF)

MODELOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENROLLADORES							
	APLICACIÓN	SERIE 501	SERIE 502	SERIE 504	SERIE 505	SERIE 506	
BAJA PRESIÓN 20 bar 300 psi	AIRE Y AGUA BAJA PRESIÓN	501100 10 m (33') x 3/8"	502104 10 m (33') x 3/8"	504100 15 m (50') x 1/2"	505200 20 m (65') x 1/2"	506101 10 m (33') x 3/8"	
			504100 13 m (42')x3/8"			506121 15 m (50') x 3/8"	
	LIMPIAPARABRISAS, OTROS FLUIDOS	N/A	N/A	N/A	N/A	506122 15 m (50') x 1/2"	
						506602 10 m (33') x 3/8"	
MEDIA PRESIÓN 100 bar 1.450 psi	ACEITE, AGUA, ANTICONGELANTE	501200 10 m (33') x 1/2"	502204 10 m (33') x 1/2"	504200 15 m (50') x 1/2"	505200 20 m (65') x 1/2"	506202 10 m (33') x 1/2"	
			502201 13 m (42')x3/8"			505201 15 m (50') x 3/4"	506222 15 m (50') x 1/2"
	SUCCIÓN Y TRANSVASE DE ACEITE USADO	N/A	N/A	N/A	N/A	505201 15 m (50') x 3/4"	506212 18 m (60') x 1/2"
							506503 6 m (20') x 5/8"
DIESEL	N/A	N/A	N/A	505201 15 m (50') x 3/4"	N/A		
ALTA PRESIÓN 170 bar 2.450 psi	AGUA FRÍA Y CALIENTE (150°C – 300°F)	N/A	502400 13 m (42') x 3/8"	504400 15 m (50') x 3/8"	N/A	506421 15 m (50') x 3/8"	
ALTA PRESIÓN 350 bar 5.000 psi (1/4") 280 bar 4.000 psi (3/8")	GRASA	501300 10 m x 1/4"	502304 10 m (33') x 1/4"	504300 15 m (50') x 1/4"	N/A	506300 10 m (33') x 1/4"	
			502301 13 m (42') x 1/4"			504301 15 m (50') x 3/8"	506301 10 m (33') x 3/8"
						506321 15 m (50') x 3/8"	
						506311 18 m (60') x 3/8"	

PUMPMaster 3 / BOMBA 55:1 PARA GRASA MÓVILES Y PORTÁTILES

APLICACIÓN	CÓDIGO	BOMBA	PISTOLA DE CONTROL	ENROLLADOR	TAPA	CARRO	PLATO SEGUIDOR OPCIONAL
Bidón de 12,5 – 18 kg	424170	404100	413080	2 m x 1/4" (412102)	Ø 310 mm (418013)	-	417001 (bidón 18 kg)
	424150	404100	413080	2 m x 1/4" (412102)	Ø 310 mm (418013)	430000	417001 (bidón 18 kg)
Bidón de 20 kg	424172	404100	413080	2 m x 1/4" (412102)	Ø 330 mm (418002)	-	417005 (bidón 20 Kg)
	424152	404100	413080	2 m x 1/4" (412102)	Ø 330 mm (418002)	430000	417005 (bidón 20 Kg)
Bidón de 50 kg	425150	407200	413080	3 m x 1/4" (412103)	Ø 405 mm (418004)	431000	417002 (bidón estrecho de 50 Kg)
							417003 (bidón ancho de 50 Kg). Internacional
Bidón de 185 kg	428243	409200	413080	4 m x 1/4" (412104)	Ø 610 mm (418006)	432000	417004 (incluido)

MODELOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONJUNTO DE PUMPMASTER 2 - 1:1 Y 3:1 PARA ACEITE Y BIDÓN DE 220 L					
TIPO DE BOMBA	CÓDIGO	BOMBA	PITOLA DE CONTROL	MANGUERA	CARRO
PumpMarter 2/1:1 ratio	454002	352120	Boquerel de gran caudal 361000	3 m x 3/4" (362303)	-
	454003	352120	Standard 363078	3 m x 1/2" (362103)	-
PumpMarter 2/3:1 ratio	454110	354120	Contador 365603	3 m x 1/2" (362103)	-
	454300	354120	Contador 365603	3 m x 1/2" (362103)	432000
	454605	354120	Contador 365603	Enrollador monobrazo 10 m x 1/2" (506202)	-

PITOLAS DE CONTROL Y CONTADORAS	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ACEITE - SIN CONTADOR	
363078	Pistola estándar para aceite. Incluye rótula de entrada y boquilla antigoteo semiautomática.
363051	Pistola para aceite de alto caudal. Incluye rótula de entrada y boquilla antigoteo semiautomática.
ACEITE - CONTADORA	
365603	Pistola contadora para aceite con display electrónico. Incluye rótula de entrada y boquilla antigoteo.
365853	Pistola contadora para aceite con registro mecánico. Incluye rótula de entrada y boquilla anti goteo.
GRASA – SIN CONTADOR	
413077	Pistola de control para engrase. Incluye salida rígida y conector hidráulico.
413080	Pistola de control para engrase. Incluye rótula triple y salida rígida con conector hidráulico.
GRASA – CONTADORA	
415002	Pistola contadora para engrase. Incluye rótula triple y 400 mm de manguera de salida con conector hidráulico

PRODUCTOS VARIADOS	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
GRASA	
101200	Bomba de engrase a palanca, 500 cc con salida rígida y conector hidráulico.
168600	Pistola neumática de engrase, 500 cc con 400 mm de manguera de salida y conector hidráulico.
167500	Pistola neumática de engrase, 1000 cc con 400 mm de manguera de salida y conector hidráulico.
160000	Pistola de engrase electroportátil con batería de 18 V, 750 mm de manguera de salida y conector hidráulico.
150000	Bomba de engrase con depósito de 16 kg, presión máxima de 350 bar, máximo de 20 gramos de entrega por ciclo de accionamiento, manguera de salida de 1.5 m y conector hidráulico.
ACEITE	
605000	Bomba de palanca de alta rendimiento con tubo de succión telescópico para bidones de 50 y 220 L.
304500	Bomba de palanca para transvase con tubo de succión telescópico para bidones de 50 y 220 L.
302400	Bomba de aceite con depósito de 16 l, manguera de 1.5 m con válvula de cierre y boquilla.



Sala de bombeo equipada con bombas PumpMaster4

MINERÍA Y CONSTRUCCIÓN

Suministro de fluidos y sistemas para el control de dispensado e inventarios en:
 Mantenimiento de equipos de minería a cielo abierto y subterránea
 Centros de mantenimiento para equipos de construcción
 Centros de servicio remoto: camiones de servicio y para transporte de lubricante

FLUIDOS SUMINISTRADOS

Aceite de motor mineral y sintético, aceite para engranajes, aceite hidráulico, etc.
 Grasa
 Fluido para transmisión
 Refrigerantes y anticongelantes
 Agua a baja y alta presión
 Diesel
 AdBlue (DEF)
 Aire comprimido



Camión de lubricación, enrolladores de la serie 504 y 505, bombas para aceite PM4 y bombas para grasa PM 3+3



Camión de lubricación, enrolladores de la serie 502, bombas para aceite PM4 y bombas para grasa PM3+3



Área de servicio equipada con enrolladores de la serie 504

PRODUCTOS USADOS

Bombas neumáticas de pistón para aceite y grasa.

Bombas de diafragma para anticongelante, refrigerante y líquido limpiaparabrisas, AdBlue (DEF) y transvase y aspiración de aceite usado.

Bombas eléctricas para aceite y diesel.

Enrolladores.

Pistolas contadoras, de control y de dispensado de grasa a alta presión.

Sistemas de gestión de fluidos e inventarios.

Equipos móviles y portátiles para la recuperación de aceite usado.

Accesorios (bombas manuales, bombas con depósito, medidores, mobiliario técnico de servicio, etc.)



Camión de lubricación, bombas de aceite PM4



Unidad de servicio a pie de campo equipada con enrolladores de la serie 502 y 505 y bombas PumpMaster 2.



Camión de lubricación equipado con bombas PumpMaster 4 y enrolladores de la serie 504 y 505.

SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SPAIN AND EXPORT MARKETS
BOX 103
POL. IND. PORCEYO, I-14-CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS) SPAIN

TEL.: +34 985 381 488
FAX: + 34 985 147 213
e-mail: export@samoaindustrial.com
<http://www.samoaindustrial.com>

SAMSON CORPORATION

NORTH AMERICA
ONE SAMSON WAY
SWANNANOA, NC 28778
PH.: (828) 686 8511
FAX: (828) 686 8533
e-mail: info@samsoncorporation.com

SAMOA LTD. - U.K.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND
ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP
PH.: (01942) 85 06 00
FAX: (01942) 81 21 60
e-mail: sales@samoaltd.uk

SAMOA S.Á.R.L.

FRANCE
4, RUE DE ZELLENBERG
67600 SELESTAT
PH. : 03 88 82 79 62
FAX: 03 88 82 77 88
e-mail: samoafrance@samoafrance.com

SAMOA-HALLBAUER GMBH

GERMANY AND AUSTRIA
INDUSTRIESTRASSE, 18
D-68549 VIERNHEIM
PH.: (06204) 7095-0
FAX: (06204) 7095-33
e-mail: info@samoahallbauer.de

SAMOA CHINA SALES OFFICE

ROOM 2004, BUILDING NO.1, TIAN BAO TOWER
775 SI PING ROAD, SHANGHAI 200092
PH.: +86 21-55150064/55150364
FAX: +86 21-55150364-806
e-mail: china@samoaindustrial.com

©COPYRIGHT, SAMOA INDUSTRIAL S.A., 2010

SAMOA INDUSTRIAL, S.A. IS A ISO 9001, ISO 14001
AND OSHAS 18001 CERTIFIED COMPANY

